



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

02/12/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

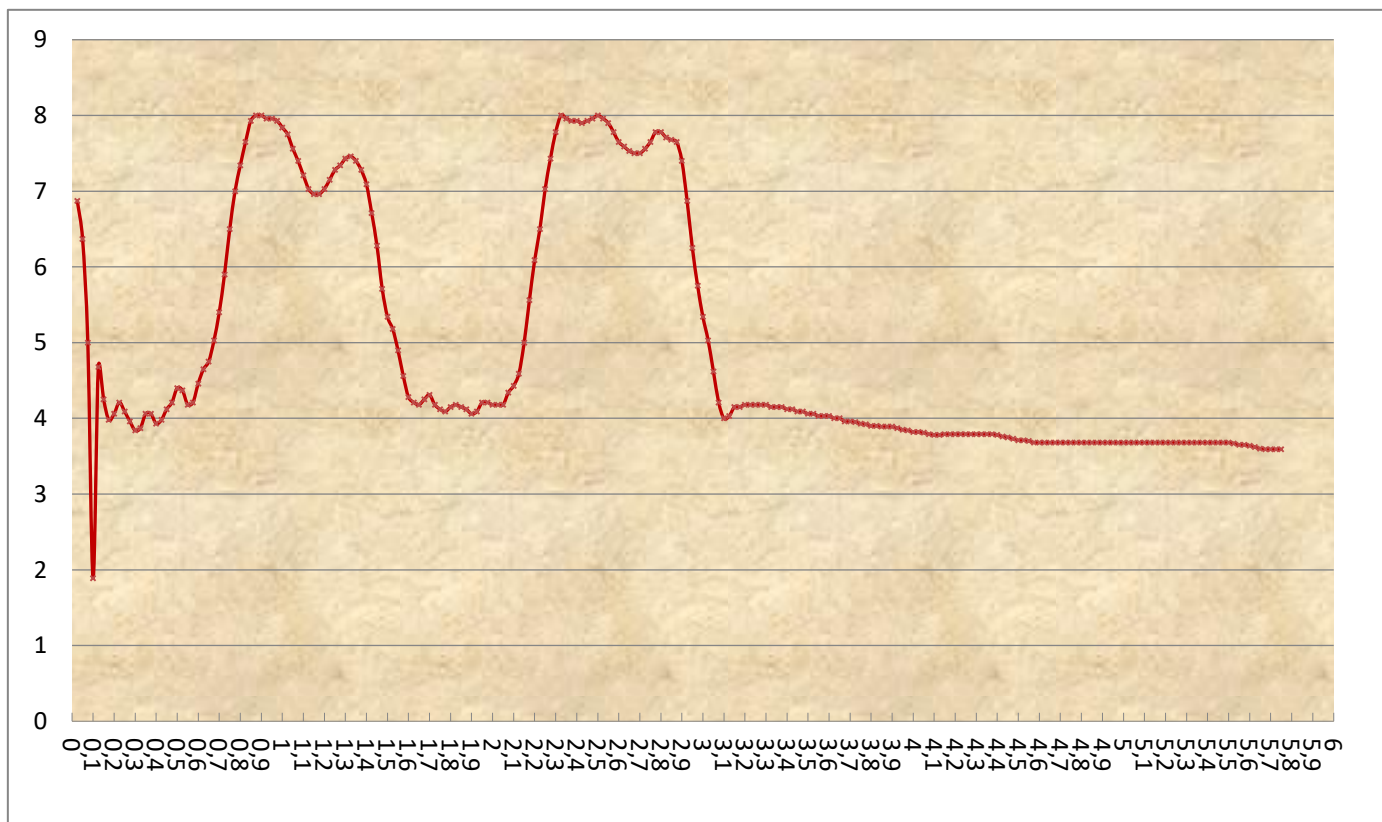
2

Fonction:

Technicien S

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MAT-AIR MAT034-SAL017 RC30036 SS MASQUE	Nature: Fabriqué en:	S ????
Etanchéité masque Résultat:	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:		Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
Manomètre Résultat:	Consignes Mesures Tolérance haute Tolérance basse Saisie opérateur Remarques:			
Moyenne pression Résultat:	Seuil référence: Valeur MP+10s:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Etanchéité détendeur Résultat:	Valeur MP+20s: Remarque:		Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
Sifflet manuel Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Soupape de sécurité Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	

Controle dynamique	Fréquence respiratoire:	40 Cps/mn	Volume:	2.5 Litres
	Valeur BP stat mesurée:	3.7 mb	Tolérance basse référen:	2 mb
			Tolérance haute référen:	4 mb
Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée:	6.4 b	Mini MP Référence:	3.5 b
Correct	ValeurmaxBP mesurée:	8.0375 mb	SHR Référence:	10 mb
	ValeurminiBP mesurée:	3.6 mb	SBR Référence:	0.5 mb
Résultat MP:	Remarque :	SRARIDOSMAT-R-SAL017		
Correct				



Visa:

